Werktechnik Bohren I

|  |  |
| --- | --- |
| **Die Handbohrmaschine:**   1. **Bohrfutter** 2. **Schlagwerkeinstellung** 3. **Haltegriff** 4. **Drehzahlverstellung** 5. **Gehäuse** 6. **Motorlüftung** 7. **Pistolengriff** 8. **Schalter** 9. **Schalterfeststellung**   **10. Elektr. Kabelzuleitung** |  |

***Großer Bohrer – kleine Geschwindigkeit, kleiner Bohrer – große Geschwindigkeit.***

|  |  |
| --- | --- |
| **Arbeitsablauf beim Bohren:**   1. **Anzeichnen der Bohrungsmitte** 2. **Vorstechen / Ankörnen** 3. **Netzstecker ziehen** 4. **Passenden Bohrer einspannen** 5. **Bohrfutterschlüssel abziehen** 6. **Netzstecker ein, bohren** |  |

***Beim Bohren von Metall und kleinen Werkstücken IMMER das Werkstück einspannen!***

**Unbedingt beim Arbeiten mit der Bohrmaschine beachten:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. **Schmuck und Ringe ablegen** 2. **Haare zusammenbinden** 3. **Enganliegende Kleidung tragen**   **4. Beim Bohren von sprödem Material:   Schutzbrille aufsetzen** | |  |  | | --- | --- | |  | **So bitte nicht!!!** | |

**Holz nur mit Unterlage durchbohren !**