Werktechnik Bohren I

|  |  |
| --- | --- |
| **Die Handbohrmaschine:**1. **Bohrfutter**
2. **Schlagwerkeinstellung**
3. **Haltegriff**
4. **Drehzahlverstellung**
5. **Gehäuse**
6. **Motorlüftung**
7. **Pistolengriff**
8. **Schalter**
9. **Schalterfeststellung**

 **10. Elektr. Kabelzuleitung** |  |

***Großer Bohrer – kleine Geschwindigkeit, kleiner Bohrer – große Geschwindigkeit.***

|  |  |
| --- | --- |
| **Arbeitsablauf beim Bohren:**1. **Anzeichnen der Bohrungsmitte**
2. **Vorstechen / Ankörnen**
3. **Netzstecker ziehen**
4. **Passenden Bohrer einspannen**
5. **Bohrfutterschlüssel abziehen**
6. **Netzstecker ein, bohren**
 |  |

***Beim Bohren von Metall und kleinen Werkstücken IMMER das Werkstück einspannen!***

**Unbedingt beim Arbeiten mit der Bohrmaschine beachten:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. **Schmuck und Ringe ablegen**
2. **Haare zusammenbinden**
3. **Enganliegende Kleidung tragen**

 **4. Beim Bohren von sprödem Material:  Schutzbrille aufsetzen** |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **So bitte nicht!!!** |

 |

**Holz nur mit Unterlage durchbohren !**